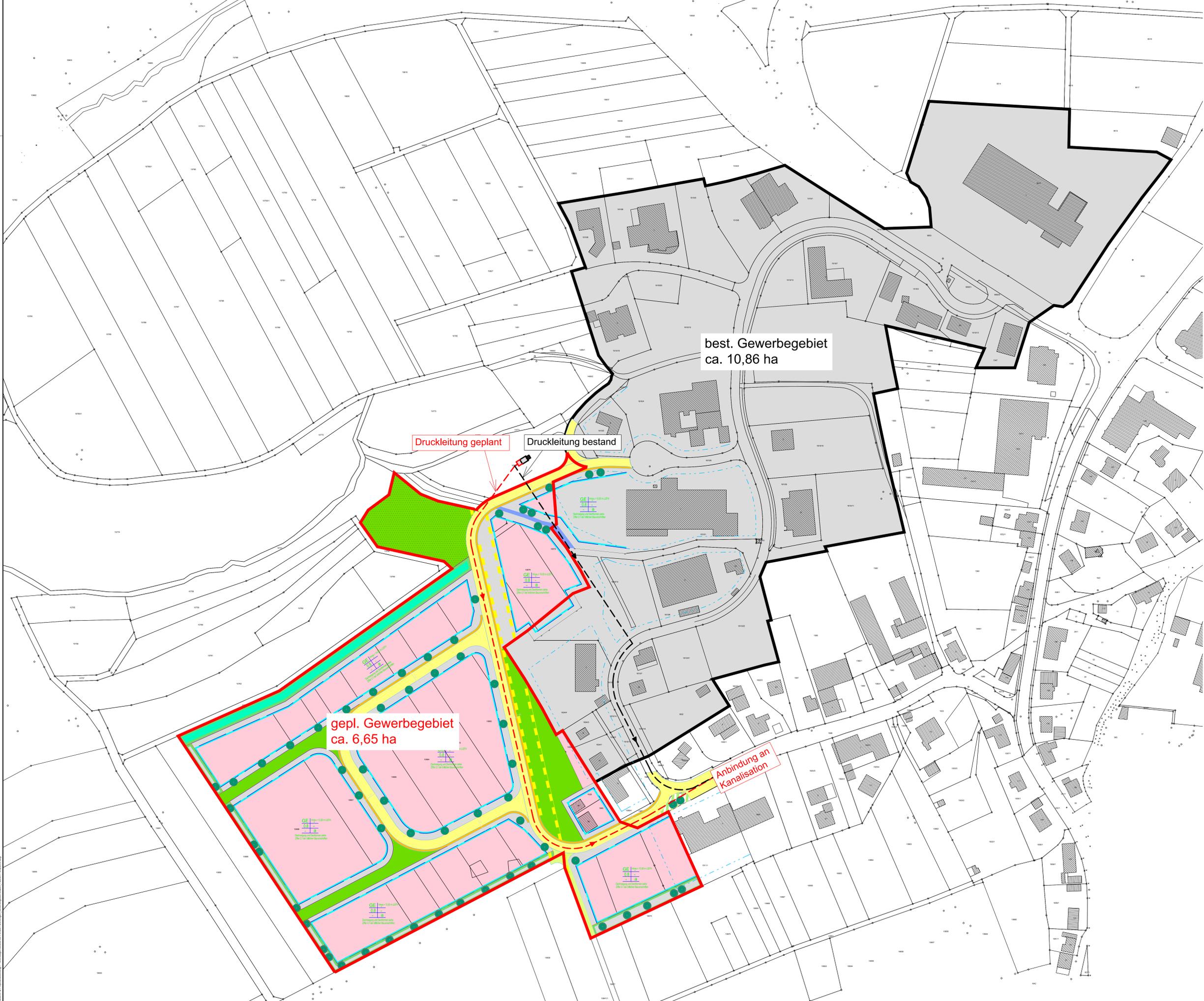


- Erweiterung Gewerbegebiet
- Bestehendes Gewerbegebiet
- Pflanzfestsetzung öffentlich Grünfläche
- Pflanzfestsetzung öffentlich Fläche für Retention
- Fahrbahnfläche Gehwegfläche



best. Gewerbegebiet
ca. 10,86 ha

Druckleitung geplant

Druckleitung bestand

gepl. Gewerbegebiet
ca. 6,65 ha

Anbindung an
Kanalisation

Bedarfsanalyse 2019

Index	Datum	Unterschrift	Änderung	Maßstab	Anlage	geprüft	gesehen
118/84	Datum	Unterschrift					
gezeichnet	10.09.2019	Al-Doori		1:1000	3		
geprüft	10.09.2019						
gesehen	10.09.2019						

Gemeinde Denkingen
Abwasser Pumpwerk Sulzen

Weber
Ingenieure

Weber-Ingenieure GmbH
Blasbacher Str. 82 75177 Pforzheim
Telefon 07231/583-0 Telefax 07231/583100

Zeichnung Nr.:
20046-00001 / 50174-03- 1.002

Ersatz für Nr.:

Lageplan Pumpwerk inkl. Druckleitung